

# ESTRUCTURAS SOLARES

SISTEMA DE MONTAJE MODULAR CONSTRUIDO EN ALUMINIO  
PARA LA INSTALACIÓN DE PANELES FOTOVOLTAICOS

# ESTRUCTURAS SOLARES

## ESPECIFICACIONES

El sistema de montaje modular construido en aluminio le ofrece una opción duradera, dinámica y de fácil instalación en las aplicaciones de paneles fotovoltaicos.

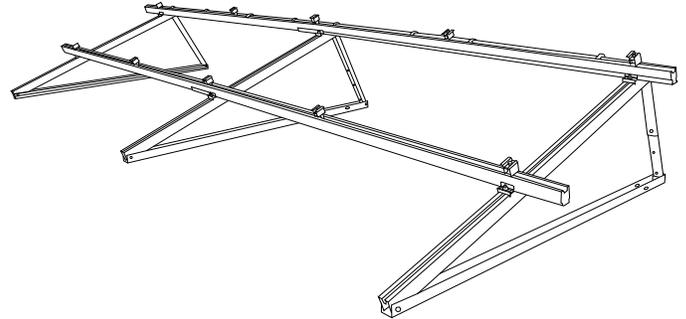
Gracias a sus sistema de montaje modular le permite instalar cualquier cantidad de paneles fotovoltaicos partiendo de la combinación e interconexión de 3 tipos de módulos:

- Módulo básico (base) para 4 paneles
- Módulo de extensión para 4 paneles
- Módulo de extensión para 2 paneles

Seleccionados de acuerdo a la cantidad de filas y los paneles máximos en cada una de ellas.

## VENTAJAS

- Mayor durabilidad: las estructuras son construidas en aluminio
- Mayor rendimiento: ángulo de inclinación ajustable 0°, 10°, 15° y 20°
- Menores tiempos de instalación: ya que la estructura es entregada pre-ensamblada para facilitar su instalación y además es diseñada para realizar el montaje de los paneles con sólo dos herramientas (llave de media pulgada y llave Allen de 6 mm)
- Menores tiempos de montaje: todos los elementos de fijación son fácilmente colocados en la posición deseada
- Mayor flexibilidad: el sistema de montaje modular le permite ampliar su instalación fotovoltaica de manera práctica, ágil, segura y sencilla
- Su diseño permite la instalación de la mayoría de los paneles fotovoltaicos (consulte la sección de dimensiones)
- Incluye robustas anclas de acero inoxidable
- Sistema de anclaje con altura regulable
- Resistente: la estructura está diseñada para soportar vientos continuos de hasta 120 km/hr (valor considerado a 20° de inclinación, con soportes triangulares espaciados cada 2 metros)
- Tornillos en acero inoxidable
- Instalación en techos planos e inclinados



## MATERIALES PRINCIPALES DE CONSTRUCCIÓN

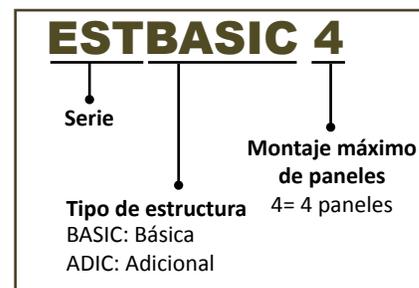
Aluminio: AL 6005-T5

Acero inoxidable: SUS304

## MONTAJE

- Techos planos
- Techos inclinados

## DESCRIPCIÓN DEL CÓDIGO

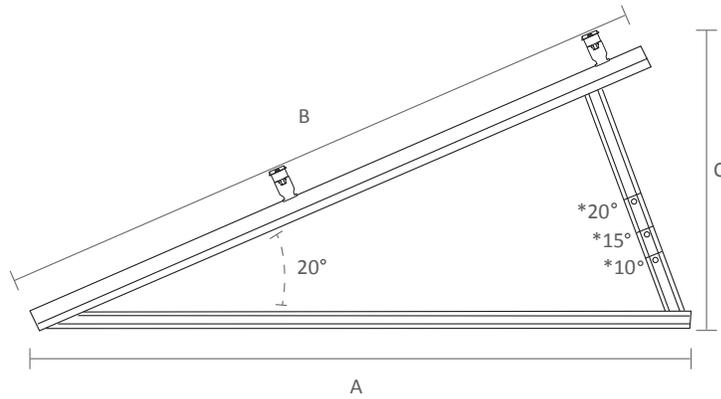


## TABLA DE SELECCIÓN

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
ESTBASIC4	ESTRUCTURA BÁSICA DE ALUMINIO PARA 4 MÓDULOS FV
ESTADIC4	ESTRUCTURA ADICIONAL DE ALUMINIO PARA 4 MÓDULOS FV
ESTADIC2	ESTRUCTURA ADICIONAL DE ALUMINIO PARA 2 MÓDULOS FV

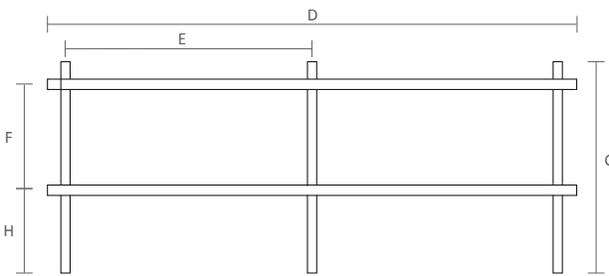
# DIMENSIONES Y PESOS

VISTA LATERAL

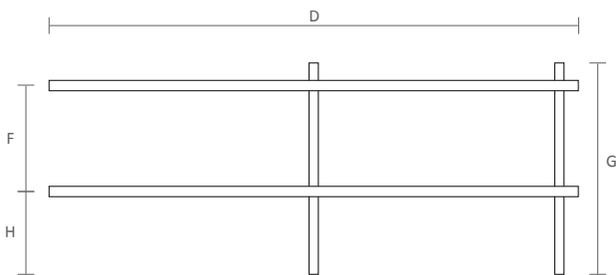


\*Perforaciones para variar la inclinación de la estructura

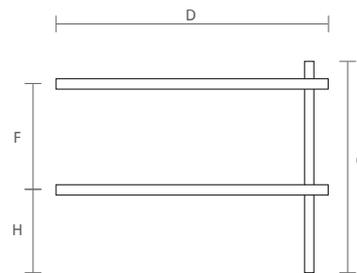
VISTA SUPERIOR



ESTBASIC4



ESTADIC4



ESTADIC2

CÓDIGO	DIMENSIONES CONSIDERADAS CON UNA INCLINACIÓN DE 20°								PESO (Kg)
	(cm)								
	A	B	C	D	E	F	G	H	
ESTBASIC4				420	200				21.2
ESTADIC4	163	150	65			79	150	60	17.6
ESTADIC2				210					9

## LAS ESTRUCTURAS SOLARES SE COMPONEN DE:



1

Riel de soporte  
2100



2

Soporte triangular  
con inclinación ajustable



3

Junta para riel de soporte



4

Fijador final  
(sólo la estructura básica)



5

Fijador intermedio



6

Clip para cable



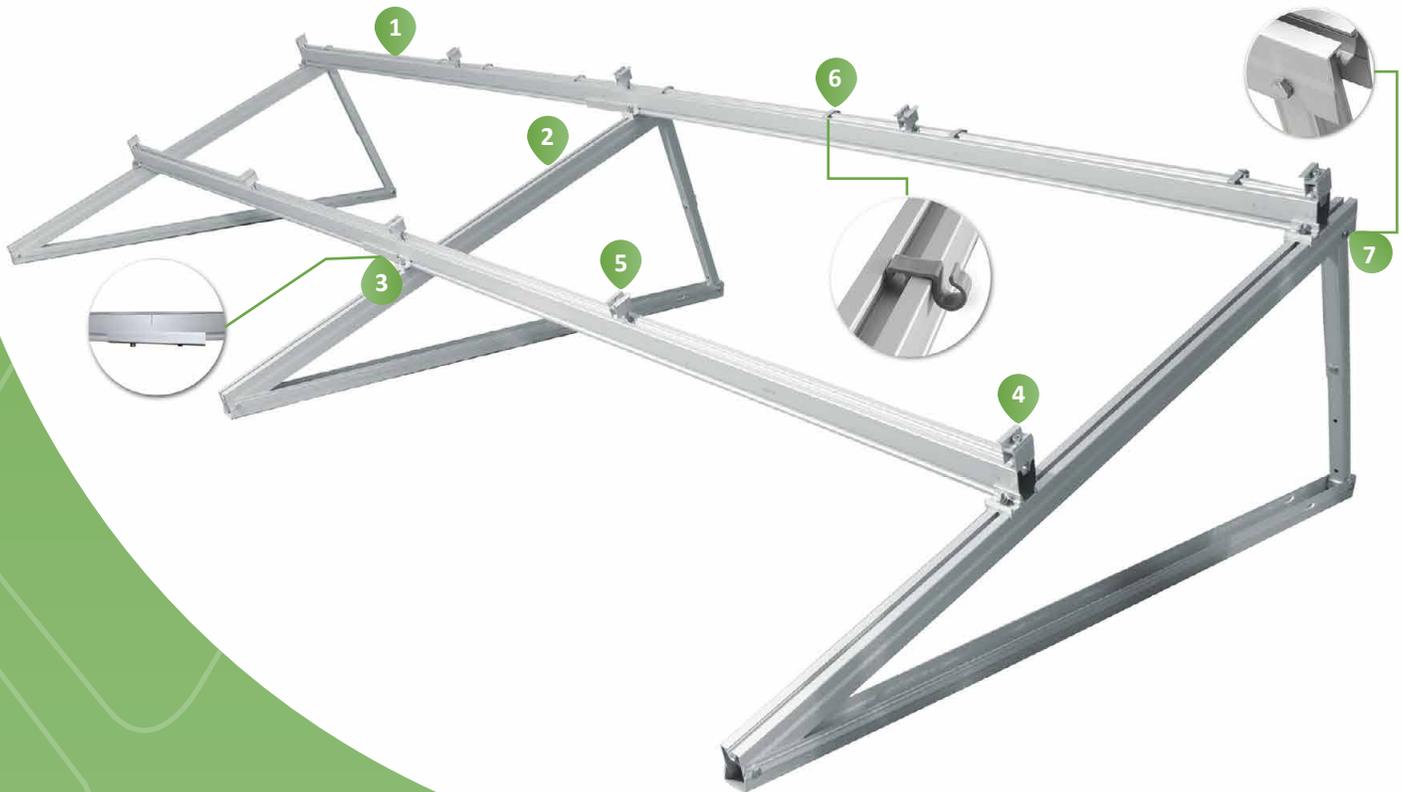
7

Tornillo para unión  
del soporte triangular



8

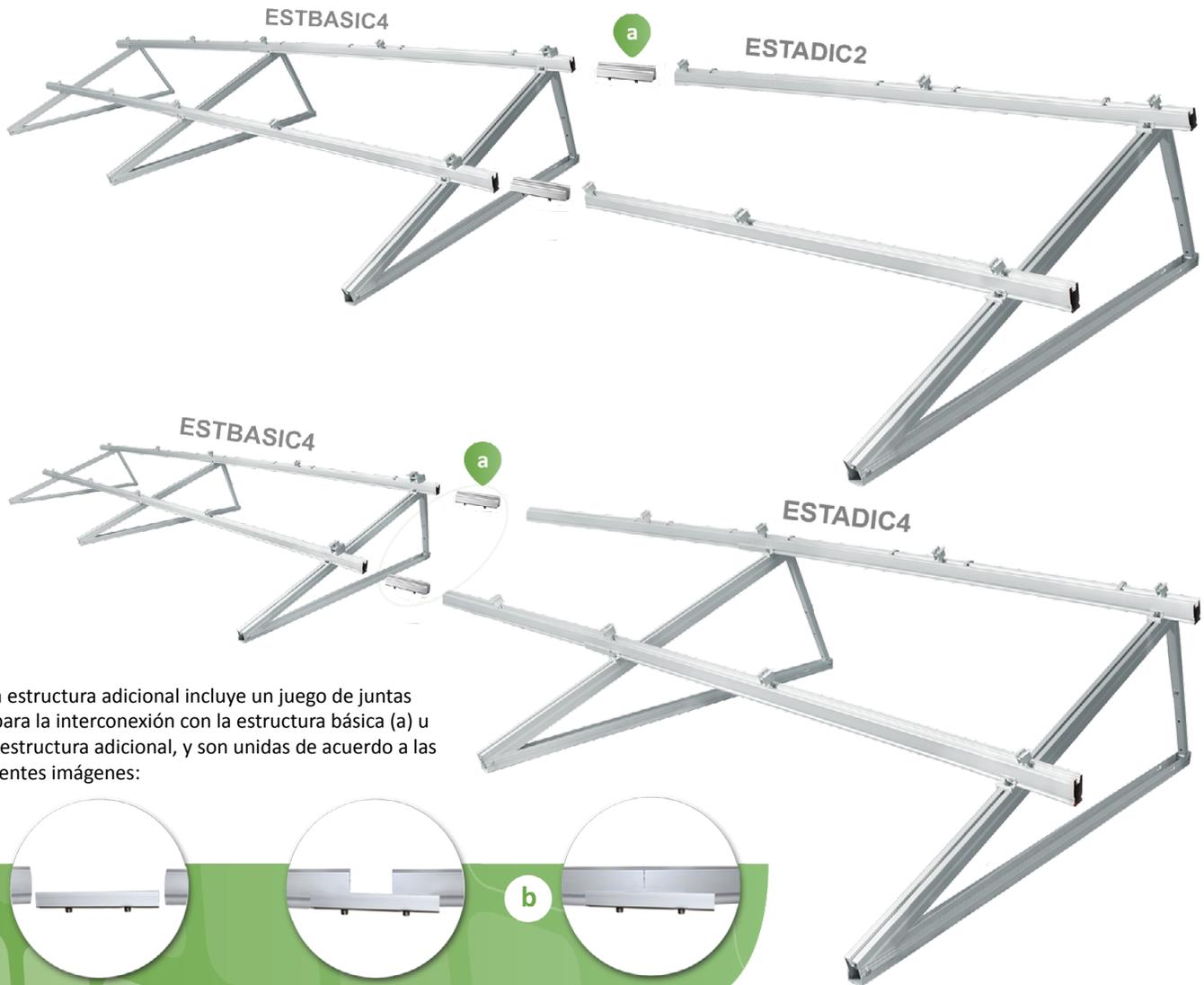
Ancla 10 x 200 mm



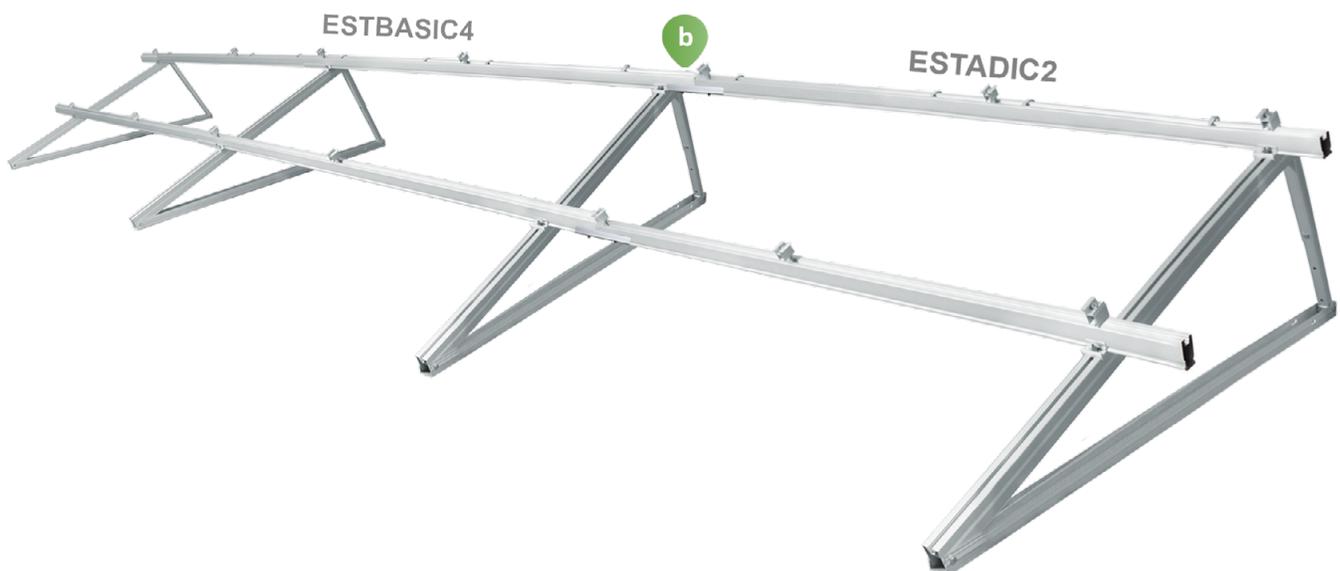
## SISTEMA DE MONTAJE MODULAR

### “Mecanismo de unión de estructura básica con estructura adicional”

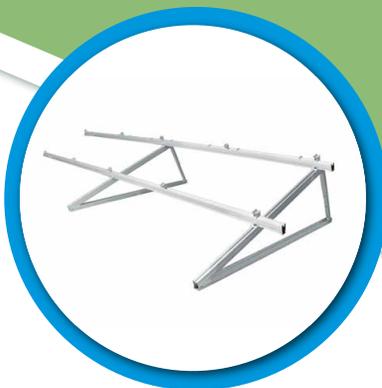
Para comenzar cada fila de montaje es necesario partir siempre de una estructura básica (ESTBASIC), ya que nos servirá de apoyo para la interconexión de las estructuras adicionales.



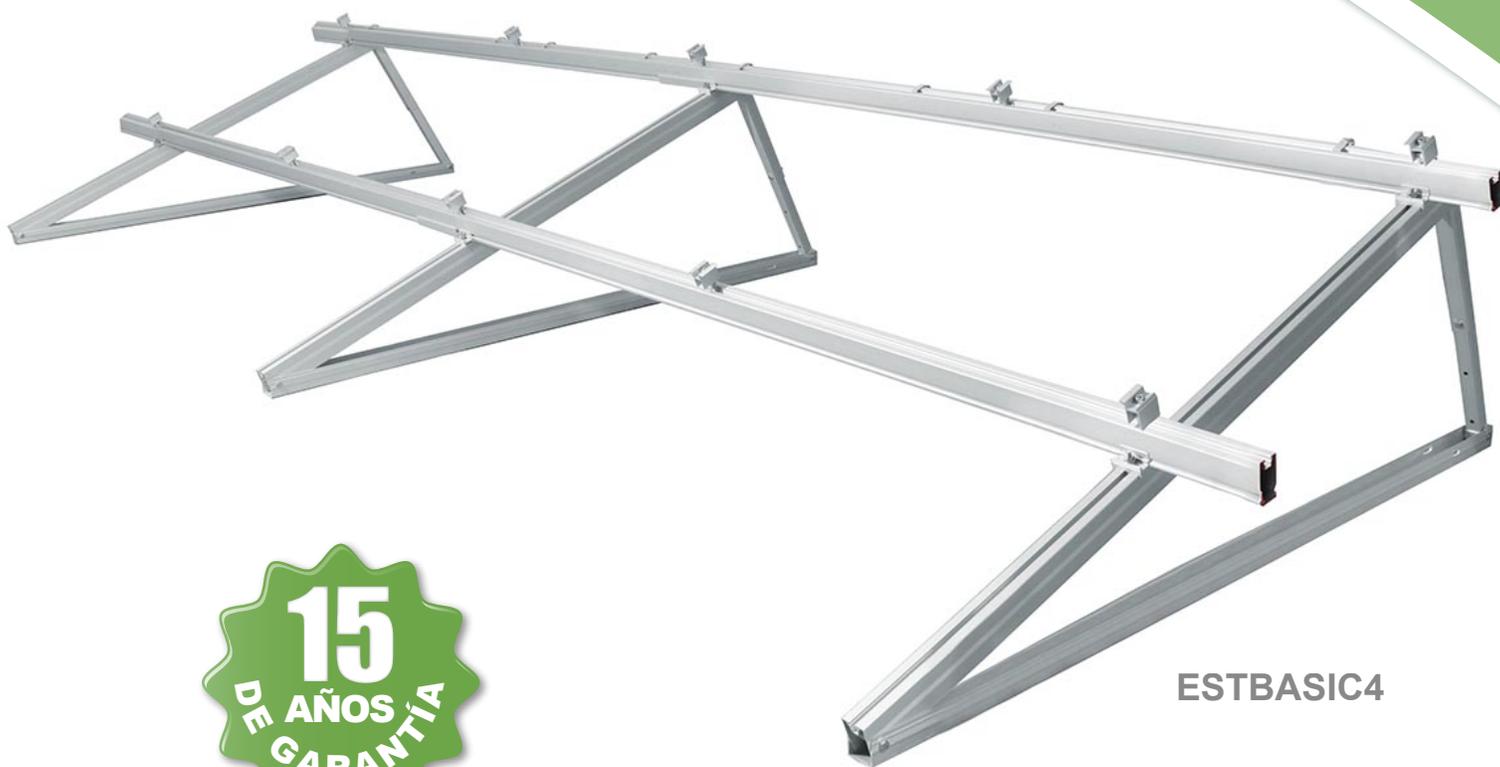
Cada estructura adicional incluye un juego de juntas riel para la interconexión con la estructura básica (a) u otra estructura adicional, y son unidas de acuerdo a las siguientes imágenes:



ESTADIC4



ESTADIC2



ESTBASIC4



 **ESTRUCTURAS  
SOLARES**

**SISTEMA DE MONTAJE MODULAR  
CONSTRUIDO EN ALUMINIO PARA  
LA INSTALACIÓN DE PANELES  
FOTOVOLTAICOS**

