

SERIE WATER DRIVE

VARIADOR DE FRECUENCIA PARA SUMINISTRO DE AGUA A PRESIÓN CONSTANTE

FICHA TÉCNICA



SERIE WATER-DRIVE

ESPECIFICACIONES

WATER DRIVE es un variador de frecuencia enfriado por agua, robusto e intuitivo que permite de una manera moderna y funcional el diseño de sistemas de bombeo de presión constante con una alta eficiencia energética.

APLICACIONES

- Viviendas
- Edificios
- Casas de campo
- Suminisitro de agua a viviendas
- Oficinas
- · Centros comerciales
- Hoteles
- Restaurantes

WATER DRIVE ES INTEGRADO POR

- Variador de frecuencia
- Sensor de presión
- Relés de control y alarma
- Sensor de flujo
- Sensor de temperatura
- Display
- Botones de navegación
- Tubo galvanizado para la conexión hidráulica

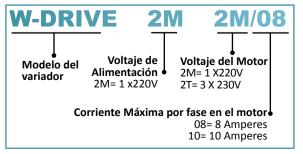
VENTAJAS

- Presión constante
- Ahorro de energía

Nuevo • Modo de funcionamiento MAESTRO/ESCLAVO, para la creación de sistemas dúplex con un variador WATER DRIVE en cada motobomba

- Variador de frecuencia enfriado por agua
- Instalación directa en la tubería
- Montaje en cualquier posición
- Diseño moderno y eficiente
- 2 versiones: alimentación monofásica para bombas monofásicas y alimentación monofásica para bombas trifásicas
- Amplio rango de voltaje de entrada (170 a 270V)
- Intuitivo
- Botones de navegación (+ y)
- Display (muestra los valores de corriente, presión y alarmas de nuestro sistema de presión)
- Operación con bombas de superficie o sumergibles (distancia máxima permitida sin filtro entre la bomba sumergible y el WATER DRIVE de 15 metros, para distancias mayores considere la gama de filtros de HIDROCONTROL)
- Ligero
- Robusto (succión y descarga de construcción metálica)
- Puesta en marcha fácil de realizar
- Led's para programar y visualizar; presión del sistema, presión de arranque, corriente del motor y frecuencia de operación

DESCRIPCIÓN DEL CÓDIGO





PROTECCIONES PARA LA MOTOBOMBA

- Bajo voltaje
- Alto voltaje
- Sobrecarga
- Corto circuito
- Alta temperatura del líquido
- Trabajo en seco
- Alarma por golpe de ariete (es activada cuando se detecta un golpe de presión de 2 veces la presión de trabajo)
- Alarma externa (está opción es utilizada para detener la operación del equipo en caso de colocar algún flotador externo)

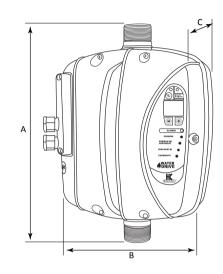


TABLA DE ESPECIFICACIONES

CÓDIGO	FASES X VOLTS	FASES X VOLTS		CONEXIÓN DE ENTRADA / SALIDA (pulgadas)		SIÓN (IMA		RANGO DE REGULACIÓN	
	ALIMENTACIÓN	мотовомва	AMPS.	(puigadas)	PSI	M	PSI	M	
W-DRIVE2M2M/08	1 x 230V (170 a 270)	1x230V	8	1.25" MACHO	174	122	1 116	20 01	
W-DRIVE2M2T/10	1 x 230V (170 a 270)	3x230V	10	1.25 WACHO	1/4	122	4 - 116	2.8 - 81	

DIMENSIONES Y PESOS

CÓDIGO	DIMI	PESO (kg)		
	Α	В	С	
W-DRIVE2M2M/08	220	220	150	2
W-DRIVE2M2T/10 330		220	150	2





CARACTERÍSTICAS GENERALES Y ELÉCTRICAS



Alimentación		1 x 230V (170 A 270V)		
Temperatura máxima del líquido		50° C		
Temperatura máxima ambiente		40° C		
Conexión hidráulica entrada / salida		1.25" Macho		
Tipo de montaje		Cualquier posición		
Presión máxima		122 m, 174 psi.		
Rango de regulación de presión		2.8 - 81 m, 4 - 116 psi.		
Peso		2 kg.		
Dimensiones (alto, ancho y fondo)		33 x 22 x 15 cms		
Protección	Protección IP 65			
Material de construcción	Succión y descarga	Tubo en acero galvanizado		
	Cuerpo	Plástico ABS		

W-DRIVE 2M2M/08	
Corriente máxima de fase del motor	8 Amp.
W-DRIVE 2M2T/10	
Corriente máxima de fase del motor	10 Amp.









VARIADOR DE FRECUENCIA

