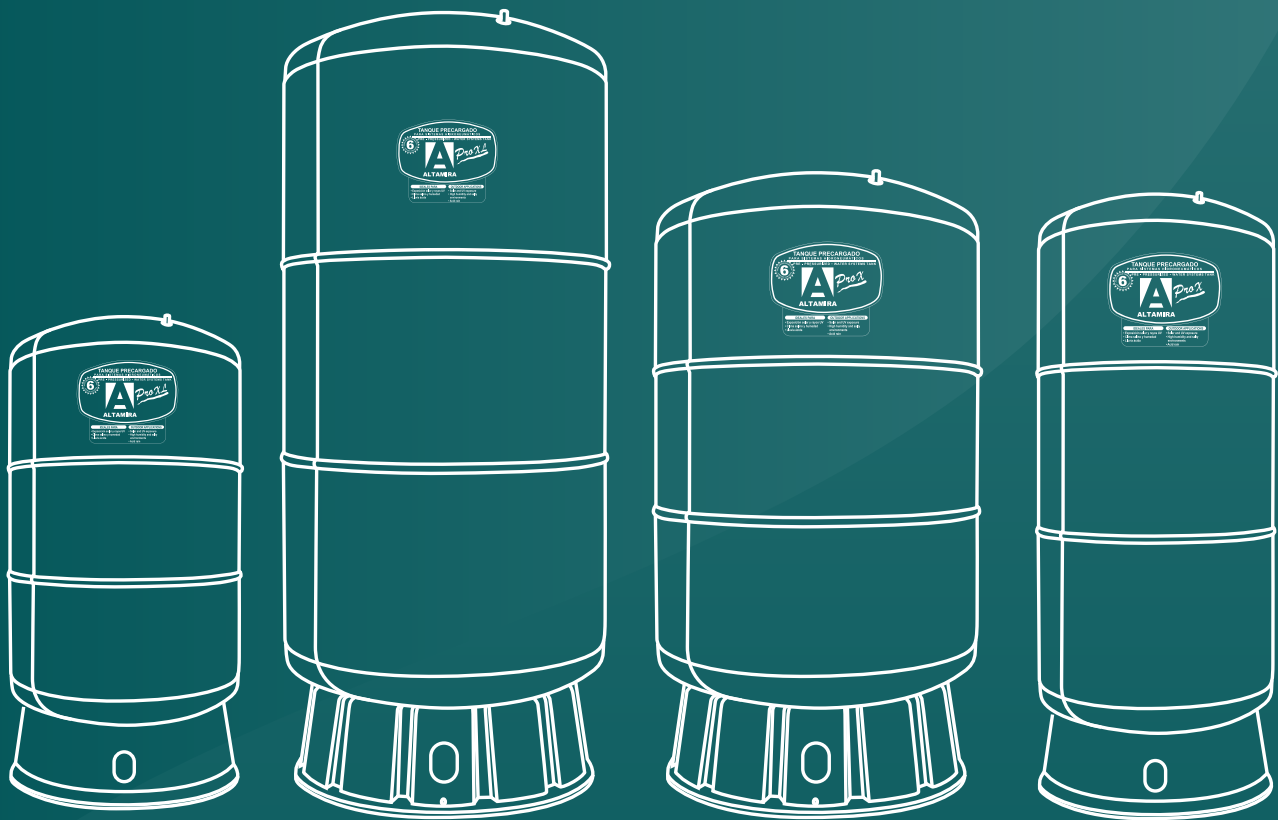


ALTAMIRA®



SERIE PRO-X Y PRO-XL

TANQUES PRECARGADOS

FICHA TÉCNICA

TANQUES

ALTAMIRA PRO-X (100 psi)

TANQUES PRECARGADOS PARA SISTEMAS HIDRONEUMÁTICOS



APLICACIONES

- Sistemas hidroneumáticos domésticos y comerciales.
- Ideales para zonas costeras.
- Sistemas de purificación de agua.

Mayor resistencia contra:

- Apliaciones a la intemperie
- Exposición solar y rayos ultravioleta (U.V.)
- Clima salino y humedad
- Lluvia ácida

CARACTERÍSTICAS DE CONSTRUCCIÓN

- Cubierta exterior en acero al carbón y proceso de soldadura de alta calidad.
- Diseño de diafragma tipo parabólico, menos fatiga más durabilidad.
- Cuenta con un codo en acero inoxidable 304, cubierta interna en polipropileno y diafragma moldeado en caucho y butilo por lo que el agua nunca entra en contacto con las partes sujetas a corrosión.
- Base plástica muy resistente diseñada para soportar alto impacto, de acuerdo a la norma ASTM D2794.
- Válvula de precarga de construcción metálica.

CARACTERÍSTICAS DE OPERACIÓN

- Máxima presión de trabajo: 100 psi
- Temperatura de trabajo: 49°C.
- Temperatura ambiente máxima: 52 °C
- Presión de precarga de fábrica : 38 psi.



ALTA CALIDAD



Codo en acero inoxidable 304

Base plástica muy robusta y resistente a la corrosión

Diseñados para soportar aplicaciones a la intemperie y donde la humedad puede llegar a penetrar las cubiertas de pintura estándar aplicadas sobre los tanques de acero convencionales produciendo corrosión.



Cubiertos con una pintura de "sacrificio" a base de zinc en polvo ULTRA UV tipo automotriz, muy resistente a la corrosión la cual brinda un respaldo de autoprotección. Si el recubrimiento se llegara a dañar, el zinc evita que el acero se corraa.



Resisten los rayos ultravioleta (UV) de la luz solar que desvanecen el color original de la pintura usada en los tanques de acero convencionales y que también agrietan y astillan los tanques contruidos en fibra.



Sometidos a pruebas de exposición de solución salina de acuerdo a la norma ASTM B117-73 por el doble de tiempo que los tanques estándar.





20 galones 26 galones 45 galones 65 galones 86 galones 119 galones

DATOS TÉCNICOS

TANQUES PRECARGADOS DE ACERO VERTICALES (DIAFRAGMA) ALTAMIRA Serie PRO-X (100 psi)

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CAPACIDAD (galones)	SISTEMA	MÁXIMA PRESIÓN DE TRABAJO (psi)	EQUIV. APROX. TANQUE SIN PRECARGA EN GALONES (litros)	FACTOR DE MÁXIMA ACEPTACIÓN	ENTREGA VOLUMÉTRICA (galones)			DIMENSIONES (pulgadas)
							20/40 psi	30/50 psi	40/60 psi	DIÁM.
ALTAPRO X20	Tanque ALTAMIRA Serie PRO-X	20	Diafragma	100	60 (227)	61%	7.3	6.1	5.3	15.4
ALTAPRO X26		26			80 (302)	53%	8.9	7.7	6.7	15.4
ALTAPRO X45		45			135 (510)	61%	16.5	13.9	12.1	22
ALTAPRO X65		65			200 (756)	60%	23.9	20	17.4	22
ALTAPRO X86		86			280 (1,058)	59%	30.9	25.9	22.5	26
ALTAPRO X119		119			380 (1,436)	59%	42.9	35.9	31.3	26

NOTA: La entrega volumétrica puede variar por situaciones ambientales y condiciones del sistema, incluyendo temperatura y presión.

ALTAMIRA PRO-XL (125 psi)

TANQUES PRECARGADOS PARA SISTEMAS HIDRONEUMÁTICOS

APLICACIONES

- Sistemas hidroneumáticos domésticos y comerciales.
- Ideales para zonas costeras.
- Sistemas de purificación de agua.

- Mayor resistencia contra:
 - Apliaciones a la intemperie
 - Exposición solar y rayos ultravioleta (U.V.)
 - Clima salino y humedad
 - Lluvia ácida

CARACTERÍSTICAS DE CONSTRUCCIÓN

- Cubierta exterior en acero al carbón y proceso de soldadura de alta calidad.
- Diseño de diafragma tipo parabólico, menos fatiga más durabilidad.
- Cuenta con un codo en acero inoxidable 304, cubierta interna en polipropileno y diafragma moldeado en caucho y butilo por lo que el agua nunca entra en contacto con las partes sujetas a corrosión.
- Base plástica muy resistente diseñada para soportar alto impacto, de acuerdo a la norma ASTM D2794.
- Válvula de precarga de construcción metálica.

CARACTERÍSTICAS DE OPERACIÓN

- Máxima Presión de Trabajo: 125 psi
- Temperatura de Trabajo: 49 °C.
- Temperatura máxima ambiente: 52 °C
- Presión de precarga de fábrica : 38 psi.



Base plástica muy robusta y resistente a la corrosión



Codo en acero inoxidable 304

Diseñados para soportar aplicaciones a la intemperie y donde la humedad puede llegar a penetrar las cubiertas de pintura estándar aplicadas sobre los tanques de acero convencionales produciendo corrosión.



Cubiertos con una pintura de "sacrificio" a base de zinc en polvo ULTRA UV tipo automotriz, muy resistente a la corrosión la cual brinda un respaldo de autoprotección. Si el recubrimiento se llegara a dañar, el zinc evita que el acero se corroa.



Resisten los rayos ultravioleta (UV) de la luz solar que desvanecen el color original de la pintura usada en los tanques de acero convencionales y que también agrietan y astillan los tanques construidos en fibra.



Sometidos a pruebas de exposición de solución salina de acuerdo a la norma ASTM B117-73 por el doble de tiempo que los tanques estándar.





20 galones

26 galones

45 galones

65 galones

86 galones

119 galones

DATOS TÉCNICOS

TANQUES PRECARGADOS DE ACERO VERTICALES (DIAFRAGMA) ALTAMIRA Serie PRO-XL (125 psi)

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CAPACIDAD (galones)	SISTEMA	MÁXIMA PRESIÓN DE TRABAJO (psi)	EQUIV. APROX. TANQUE SIN PRECARGA EN GALONES (litros)	FACTOR DE MÁXIMA ACEPTACIÓN	ENTREGA VOLUMÉTRICA (galones)			DIMENSIONES (pulgadas)
							20/40 psi	30/50 psi	40/60 psi	DIÁM.
ALTAPRO XL20	Tanque ALTAMIRA Serie PRO-XL	20	Diafragma	125	60 (227)	61%	7.3	6.1	5.3	15.4
ALTAPRO XL26		26			80 (302)	53%	8.9	7.7	6.7	15.4
ALTAPRO XL45		45			135 (510)	61%	16.5	13.9	12.1	22
ALTAPRO XL65		65			200 (756)	60%	23.9	20	17.4	22
ALTAPRO XL86		86			280 (1,058)	59%	30.9	25.9	22.5	26
ALTAPRO XL119		119			380 (1,436)	59%	42.9	35.9	31.3	26

NOTA: La entrega volumétrica puede variar por situaciones ambientales y condiciones del sistema, incluyendo temperatura y presión.

ALTAMIRA®